



Vilket ljus!

Norrköpingsindustri miljösatser på LED-belysning

Industrin i Norrköping har tillsammans med Eitech uppgraderat sin belysningsanläggning till LED. Resultatet är modern belysning till lägre energi- och underhållskostnad.

Bakgrund

Företaget hade bestämt sig för att göra något åt energiförbrukningen på sin Norrköpingsanläggning. Detta ledde till att Lennart Söderholm på Eitech kontaktades. Han kontaktade i sin tur Energisystem för genomgång av belysningen.

Utmaning

Energisystems genomgång visade flera förbättringsområden både inom- och utomhus.

Den 3 500m² stora lagerhallen befolkas primärt av lastfordon och deras förare. Hallen belystes vid inventeringen av natriumlampors gula sken.

Blandarhallen var också i behov av ny belysning. Denna hall lystes upp av väggmonterade lysrörarmaturer. Man ville istället ha belysning från taket.

Dessutom önskade man bestycka 2st 12m-master med LED. Dessa master betjänar lastytan framför lagerhallen. Man ville också komplettera med fasadmonterade strålkastare.

Belysningslösning

Lager- och blandarhallen bestyckades med 180W HBZ-armaturer. 12m-masterna bestyckades med 2st LED-strålkastare ZSI 210W.

Med tanke på masternas låga höjd valdes 120° spridning för att få ut ljuset över planen.

På fasaden monterades 1st ZSI 210W. Som belysning över portarna monterades 2st F40, 40W LED-strålkastare.

Resultat

I lagerhallen märks det tydligt att man bytt färgtemperatur. Det vita ljuset från HBZ gör att färger och kontraster framträder tydligare än innan.



HBZ

